|  |
| --- |
|  |
| ***PZN:17882435******USP’s:*Das immundoc Nasenspray BOOSTER schützt die Nasenschleimhaut vor äußeren Angriffen. Die wertvollen Inhaltsstoffe können Erkältungen und allergischen Schnupfen effektiv lindern.****<h2> immundoc Nasenspray BOOSTER</h2>**Das Medizinprodukt immundoc Nasenspray BOOSTER ist eine Salzlösung mit Lactoferrin mit abschwellender Wirkung durch osmotischen Effekt. Optimal für Hygiene, Befeuchtung und Schutz der Nasenschleimhaut und der oberen Atemwege vor äußeren Angriffen, lindert bei Erkältung und allergischer Rhinitis, Symptomen von Sinusitis, Staub und Schadstoffen.**<h3>** **Produktmerkmale & Hinweise </h3>**<li> mit Lactoferrin<li> zum Schutz vor äußeren Angriffen<li> zur Befeuchtung der Nasenschleimhäute <li> glutenfrei<li> ab 6 Jahre<br><br>An einem kühlen und trockenen Ort, fern von Wärmequellen, aufbewahren. Das Verfallsdatum bezieht sich auf das ordnungsgemäß in ungeöffneter Verpackung gelagerte Produkt. Innerhalb von 28 Tagen nach dem Öffnen verbrauchen.Lesen Sie vor Gebrauch die Packungsbeilage sorgfältig durch, die zusammen mit dem Produkt sorgfältig aufbewahrt werden muss. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.**<h4>** **Marke </h4>**Wir entwickeln pflanzliche Arzneimittel, Nahrungsergänzungsmittel, Pflegeprodukte und Lebensmittel für die Gesundheitsbedürfnisse von heute. Dabei haben wir die traditionelle Pflanzenkunde aus Basis aktueller wissenschaftlicher Daten weitergedacht:Hochwertige Pflanzenextrakte kombinieren wir miteinander und ergänzen diese sinnvoll mit weiteren wertvollen natürlichen Zutaten. Unser Anspruch ist es Produkte zu entwickeln, die so vorteilhaft wie chemisch-synthetische, aber so verträglich wie pflanzliche sind. Moderne und innovative Gesundheitsprodukte sind das Ergebnis unserer Arbeit.Wie von Dr. Natur verschrieben!**<h5>** **Netto-Füllmenge </h5>**Inhalt = 20 ml**<h6>** **Zutaten </h6>**Lactoferrin (MILCHerzeugnis), Wasser, Natriumchlorid, Zitronensäure, Kaliumsorbat.**<h7>** **Hinweis </h7>**Innerhalb von 28 Tagen nach dem Öffnen verbrauchen.Lagerung: An einem kühlen und trockenen Ort, fern von Wärmequellen, aufbewahren. Das Verfallsdatum bezieht sich auf das ordnungsgemäß in ungeöffneter Verpackung gelagerte Produkt. Warnhinweise: Lesen Sie vor Gebrauch die Packungsbeilage sorgfältig durch, die zusammen mit dem Produkt sorgfältig aufbewahrt werden muss. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren. Medizinprodukt klassifiziert und hergestellt in Übereinstimmung mit Richtlinie 93/42/EWG und nachfolgenden Änderungen und Integrationen. LOT/Verfallsdatum: siehe Bodenlasche. Über Wirkung und mögliche unerwünschte Wirkungen dieses Medizinproduktes informieren Gebrauchsinformation, Arzt oder Apotheker. Bitte beachten Sie die Angaben auf der Verpackung.**<h8>** **Dosierung und Anwendung </h8>**Dosierung und Anwendung: Vor Gebrauch gut schütteln.* 6 bis 12 Jahre: 1 Sprühstoß in jedes Nasenloch, 2-mal täglich.
* Ab 12 Jahre: 2 Sprühstöße in jedes Nasenloch, 2-mal täglich.

Halten Sie die Flasche aufrecht, führen Sie ihre Spitze in das Nasenloch ein und drücken Sie mit schneller und fester Bewegung. |
|  |