|  |  |
| --- | --- |
|  | |
| ***PZN:* 168 199 20**  ***USP’s:***  **- femidoc UROEXPRESS dient zur Unterstützung der Behandlung von durch E. coli verursachten Harninfektionen in der Blase sowie zum Schutz vor wiederholt auftretenden Harnwegsinfektionen (Blasenentzündung).**  **<li> Zur Behandlung und Vorbeugung**  **<li> Antibiotika-Alternative**  **<li> Wirkstoff: 2 g D-Mannose**  **<li> Klinisch geprüft**  **<h2> femidoc UROEXPRESS </h2>** Der Wirkstoff ist D-Mannose. D-Mannose kommt von Natur aus im menschlichen Stoffwechsel vor. D-Mannose haftet an E. coli Bakterien und verhindert somit, dass sich die Bakterien an den Wänden der Harnwege absetzen. Daraufhin werden die Bakterien ganz einfach beim Wasser lassen aus dem Körper ausgespült.  femidoc UROEXPRESS enthält ein natürliches bioaktives Monosaccharid rein pflanzlichen Ursprungs.  **<h3>** **doc phytolabor </h3>**  Wir entwickeln pflanzliche Arzneimittel, Nahrungsergänzungsmittel, Pflegeprodukte und Lebensmittel für die Gesundheitsbedürfnisse von heute. Dabei haben wir die traditionelle Pflanzenkunde auf Basis aktueller wissenschaftlicher Daten weitergedacht:  Hochwertige Pflanzenextrakte kombinieren wir miteinander und ergänzen diese sinnvoll mit weiteren wertvollen natürlichen Zutaten. Unser Anspruch ist es Produkte zu entwickeln, die so vorteilhaft wie chemisch-synthetisch hergestellte, aber so verträglich wie pflanzliche Produkte sind. Moderne und innovative Gesundheitsprodukte sind das Ergebnis unserer Arbeit.  Wie von Dr. Natur verschrieben!  **<h4>** **Hinweis </h4>**  Erwachsene und Jugendliche ab 18 Jahren.  Für Warnungen lesen Sie die Packungsbeilage. Achtung: Das Produkt nicht verwenden, wenn Sie  gegenüber einem der Inhaltsstoﬀe allergisch sind. Bei Überdosierung können Beschwerden auftreten, beispielsweise Blähbauch, Bauchschmerzen und Durchfall. Darf nicht in die Hände von kleinen Kindern gelangen. Bei Unverträglichkeitsreaktionen mit der Einnahme von femidoc® UROEXPRESS® aufhören.  Aufbewahrung: Bei Raumtemperatur (5 – 25 °C) an einem trockenen, dunklen Ort in der Originalverpackung aufbewahren.  Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.  Über Wirkungen und mögliche unerwünschte Wirkungen dieses Medizinproduktes informieren Gebrauchsinformation, Arzt oder Apotheker.  Lesen Sie vor dem Gebrauch bitte erst die Gebrauchsanweisung.  **<h5>** **Netto-Füllmenge </h5>**  Inhalt = 14 Beutel Pro Beutel = 2 g D-Mannose  **<h6>** **Zutaten </h6>**  Zusammensetzung: 2 g D-Mannose, Dextrose, Sorbit, Inulin, Tricalciumphosphat, Waldfrüchtegeschmack, Magnesiumstearat, Stevia.  **<h7>** **Verzehrempfehlung </h7>**  Zur Vorbeugung: 1 pro Tag Zur Behandlung: 2 pro Tag  Dosierung und Verwendung, Erwachsene und Kinder ab 18 Jahren: Zur Prävention wird einmal täglich je 1 Beutel eingenommen. Zur Unterstützung der Behandlung nimmt man zweimal täglich je 1 Beutel. Den Beutelinhalt in ein Glas mit Wasser (200 ml) geben und umrühren. Sofort ganz austrinken. Zur oralen Verwendung: Die empfohlene Tagesdosis nicht überschreiten. |
|  |